

Receiving Report

Date: 12-8-13 Batch No: 122683
 Supplier: Motoux cattle Dart P/O: 17488

Packing Slip: Yes ☒ No ☐ Release Note Attached: Yes ☒ No ☐ N/A ☐
 Invoice: Yes ☒ No ☐ Waybill Attached: Yes ☒ No ☐ N/A ☒
 Receipt: Cash ☐ Cr ☒ Shipment Complete: Yes ☒ No ☐ N/A ☒
 QC6 Inspection DAS 16 12/06/14 N/A ☒
 Work Order 16 12/06/14 N/A ☒

Discrepancies

Part Number	Description	Quantity Ordered	Quantity Received	Quantity Returned	Quantity Short	Comments

Initials of receiver (if shipment OK) Level 12 SP

Production/Admin: 12-8-13
 Date
 Received/Costing SP
 Initial

Location MAT

Page 1 of 1

All amounts are calculated in domestic currency.

All Vendors	PO ID PO17488	Receipt Dates from 8/13/2012 to 8/13/2012

All Item ID/GL/WOs	All Rec. Employees	All Currencies

Grouped by Vendor ID

[illegible]



Castle Metals®

A. M. Castle & Co.

BORDEREAU DE MARCHANDISES

Page 1 of 1

No de Formulaire d'Emballage / Pack Slip No: 1116781

Expédié de / Ship From:		Vendu à / Sold To:		Expédié à / Ship To:		Livré à / Deliver To:	
A. M. Castle & Co. (Canada) Inc. Montreal 835-Selkirk Avenue POINTE CLAIRE, QC H9R 3S2		DART AEROSPACE LTD 1270 ABERDEEN HAWKESBURY, ON K6A 1K7 CA		METCOR INC. 560 BOUL. ARTHUR-SAUVE SAINT-EUSTACHE, QC J7R 5A8 CA		METCOR INC. 560 BOUL. ARTHUR-SAUVE SAINT-EUSTACHE, QC J7R 5A8 CA	
Date d'expédition / Date Shipped	F.O.B.	Modalités de transport / Freight Terms		Transporteur / Carrier	No du Bon de connaissance / BOL No	No de livraison / Delivery No	
01-AUG-2012	ORIGIN	Prepaid		LOCAL_FLEET	1122703	117826620	

Détails d'expédition / Shipment Details								Destination finale / Final Destination Branch -					
N° de commande / Order No		N° de ligne / Line No		N° d'article / Item No		Description							
2322742		1		67761.BO		4.0000.5.0000.FLAT.17CR-4NI.STAINLESS.HR.144.0000 SPECIFICATIONS: ATTN MONTREAL: CUT IN HALF (2 PCS 48" LONG) AMS 5643							
N° de bon de commande / Purchase Order No				Nbre de pièces / Part Number		Qté commandée / Ordered Qty		Qté facturée / Invoice Qty					
17488						544.00 LBS		8.0000 FT					
Détails / Details													
Usine / Mill		No de coulee / Heat Number		Code mec / Mech Id		Pièces / PCS		Largeur (Pouce) / Width (IN)		Longueur (Pouce) / Length (IN)		Qté expédiée / Shipped Qty (LBS)	
FRY STEEL COMPANY		A11895				1.0				96.0000		572.0000	
Nous certifions par la présente que le matériel couvert par cette certification est conforme aux spécifications susmentionnées et aux exigences applicables pour le matériel y compris toute spécification faisant partie de la description. Les rapports d'essai sont archivés pour fins de consultation. Toute requête concernant du matériel détaché sera réglée à moins qu'elle ne soit faite par écrit à A. M. Castle & Co. dans les 60 jours suivant la livraison. Le matériel coupe sur mesure ou coupe par le client ne peut être retourné pour crédit. We hereby certify the material covered by this certification conforms in accordance with the above specifications and has been found to meet the applicable requirements for the material, including any specifications forming a part of the description. Test reports are on file subject to examination. All claims for defective material are waived unless made in writing to A.M. Castle & Co. within 60 days of the shipment. Material cut by the customer cannot be returned for credit. Ce matériel a été reçu et inspecté par Reviewed by Authorized Castle Metals Representative:													
						Date:		Name:					

375 STATE PARK BLVD.
SOLVAY, NY 13209

Certificate of Test

Cert Date: 03/09/12

SOLD TO
FRY STEEL COMPANY
 13325 MOLETTE ST
 SANTA FE SPRINGS, CA 90670

SOLD TO
FRY STEEL COMPANY
 13325 MOLETTE ST
 SANTA FE SPRINGS, CA 90670

CIL ORDER NO.
P5-24254-1-01HEAT NO.
A11895CIL INSIDE SALES REP.
L. HINMANSHIPPED FROM
SOLVAY, NY USACUSTOMER P.O.
46730-5/516710CUSTOMER PART NO.
516710

QUANTITY SHIPPED 3400 LBS. 12 BDLs 1-27529 2-27487

DESCRIPTION OF MATERIAL

CRU 17CR-4NI P2 HD HF P SOL TRTD SIZE
 5.000 X 4.000 FLAT
 AMS-2303-P AMS-5643-R ASME SA-564-10 TYPE 630 ASTM-A484-11
 ASTM-A564-10 TYPE 630 CAPABLE OF NEO 160-003-C

CHEMICAL ANALYSIS

C	NI	P	S	SI	NI	CR	MO	CU	CB	TA
.047	.64	.029	.018	.56	4.34	15.15	.30	3.21	.310	.011

AS SHIPPED PROPERTIESHARDNESS
BRN 363HEAT CHARACTERISTICS

HEAT CAPABILITY AFTER 900 DEG. F. 1 HR. AIRCOOL:

HARDNESS BRN 429	LONGITUDINAL		MICRO OK	MAGNAFLUX F/S 0/0	FERRITE 5%	MACRO OK
	TENSILE PSI	YLD. 2% PSI				
	210,320	184,360				
	% ELONG4D	16.4				
	RED/AREA	47.2				

AS SHIPPED MATERIAL CONDITION

MATERIAL SOLUTION TREATED AT 1900 DEG. F. HELD 1 HOUR AT TEMPERATURE - AIRCOOLED

FRY STEEL CO. CERTIFIES THAT THIS IS
 A TRUE COPY OF THE ORIGINAL MILL TEST
 REPORT NOW ON FILE
 RECEIVED AND INSPECTED

MAR 13 2012

BY *C. J. Sandoval*
 CHIP SANDOVAL - D.C. MANAGER

THANK YOU FOR SELECTING A QUALITY PRODUCT MELTED AND MANUFACTURED WITH PRIDE AT CRUCIBLE INDUSTRIES LLC LOCATED IN SOLVAY, NY 13209, USA. WE PROVIDE MATERIAL THAT IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION AND RADIATION AT THE TIME OF SHIPMENT. NO WELD REPAIR IS DONE. CRUCIBLE INDUSTRIES LLC HOLDS A CERTIFICATE OF REGISTRATION TO ISO 9001:2008. PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE (PED) 97/23/EC 72 ANNEX 1, PARAGRAPH 4.3 AND WORKS UNDER THE GUIDELINES OF NCA 3800 USING OF MANUAL DATED 3/10/11. WE ARE COMPLIANT WITH EU DIRECTIVE 2002/95/EC (ROHS), REACH, EN 10004 2004 3 AND EN 10005 2001 7000 7000 7000 MATERIAL IS OF NAFTA ORIGIN. MATERIAL TESTING IS PERFORMED ON A PROLONGATION OF THE BAR, IN COMPLIANCE WITH INDUSTRY STANDARDS ASTM A370, EN 1010, EN 10224, EN 10225, EN 10226, EN 10227, EN 10228, EN 10229, EN 10230, EN 10231, EN 10232, EN 10233, EN 10234, EN 10235, EN 10236, EN 10237, EN 10238, EN 10239, EN 10240, EN 10241, EN 10242, EN 10243, EN 10244, EN 10245, EN 10246, EN 10247, EN 10248, EN 10249, EN 10250, EN 10251, EN 10252, EN 10253, EN 10254, EN 10255, EN 10256, EN 10257, EN 10258, EN 10259, EN 10260, EN 10261, EN 10262, EN 10263, EN 10264, EN 10265, EN 10266, EN 10267, EN 10268, EN 10269, EN 10270, EN 10271, EN 10272, EN 10273, EN 10274, EN 10275, EN 10276, EN 10277, EN 10278, EN 10279, EN 10280, EN 10281, EN 10282, EN 10283, EN 10284, EN 10285, EN 10286, EN 10287, EN 10288, EN 10289, EN 10290, EN 10291, EN 10292, EN 10293, EN 10294, EN 10295, EN 10296, EN 10297, EN 10298, EN 10299, EN 10300, EN 10301, EN 10302, EN 10303, EN 10304, EN 10305, EN 10306, EN 10307, EN 10308, EN 10309, EN 10310, EN 10311, EN 10312, EN 10313, EN 10314, EN 10315, EN 10316, EN 10317, EN 10318, EN 10319, EN 10320, EN 10321, EN 10322, EN 10323, EN 10324, EN 10325, EN 10326, EN 10327, EN 10328, EN 10329, EN 10330, EN 10331, EN 10332, EN 10333, EN 10334, EN 10335, EN 10336, EN 10337, EN 10338, EN 10339, EN 10340, EN 10341, EN 10342, EN 10343, EN 10344, EN 10345, EN 10346, EN 10347, EN 10348, EN 10349, EN 10350, EN 10351, EN 10352, EN 10353, EN 10354, EN 10355, EN 10356, EN 10357, EN 10358, EN 10359, EN 10360, EN 10361, EN 10362, EN 10363, EN 10364, EN 10365, EN 10366, EN 10367, EN 10368, EN 10369, EN 10370, EN 10371, EN 10372, EN 10373, EN 10374, EN 10375, EN 10376, EN 10377, EN 10378, EN 10379, EN 10380, EN 10381, EN 10382, EN 10383, EN 10384, EN 10385, EN 10386, EN 10387, EN 10388, EN 10389, EN 10390, EN 10391, EN 10392, EN 10393, EN 10394, EN 10395, EN 10396, EN 10397, EN 10398, EN 10399, EN 10400, EN 10401, EN 10402, EN 10403, EN 10404, EN 10405, EN 10406, EN 10407, EN 10408, EN 10409, EN 10410, EN 10411, EN 10412, EN 10413, EN 10414, EN 10415, EN 10416, EN 10417, EN 10418, EN 10419, EN 10420, EN 10421, EN 10422, EN 10423, EN 10424, EN 10425, EN 10426, EN 10427, EN 10428, EN 10429, EN 10430, EN 10431, EN 10432, EN 10433, EN 10434, EN 10435, EN 10436, EN 10437, EN 10438, EN 10439, EN 10440, EN 10441, EN 10442, EN 10443, EN 10444, EN 10445, EN 10446, EN 10447, EN 10448, EN 10449, EN 10450, EN 10451, EN 10452, EN 10453, EN 10454, EN 10455, EN 10456, EN 10457, EN 10458, EN 10459, EN 10460, EN 10461, EN 10462, EN 10463, EN 10464, EN 10465, EN 10466, EN 10467, EN 10468, EN 10469, EN 10470, EN 10471, EN 10472, EN 10473, EN 10474, EN 10475, EN 10476, EN 10477, EN 10478, EN 10479, EN 10480, EN 10481, EN 10482, EN 10483, EN 10484, EN 10485, EN 10486, EN 10487, EN 10488, EN 10489, EN 10490, EN 10491, EN 10492, EN 10493, EN 10494, EN 10495, EN 10496, EN 10497, EN 10498, EN 10499, EN 10500, EN 10501, EN 10502, EN 10503, EN 10504, EN 10505, EN 10506, EN 10507, EN 10508, EN 10509, EN 10510, EN 10511, EN 10512, EN 10513, EN 10514, EN 10515, EN 10516, EN 10517, EN 10518, EN 10519, EN 10520, EN 10521, EN 10522, EN 10523, EN 10524, EN 10525, EN 10526, EN 10527, EN 10528, EN 10529, EN 10530, EN 10531, EN 10532, EN 10533, EN 10534, EN 10535, EN 10536, EN 10537, EN 10538, EN 10539, EN 10540, EN 10541, EN 10542, EN 10543, EN 10544, EN 10545, EN 10546, EN 10547, EN 10548, EN 10549, EN 10550, EN 10551, EN 10552, EN 10553, EN 10554, EN 10555, EN 10556, EN 10557, EN 10558, EN 10559, EN 10560, EN 10561, EN 10562, EN 10563, EN 10564, EN 10565, EN 10566, EN 10567, EN 10568, EN 10569, EN 10570, EN 10571, EN 10572, EN 10573, EN 10574, EN 10575, EN 10576, EN 10577, EN 10578, EN 10579, EN 10580, EN 10581, EN 10582, EN 10583, EN 10584, EN 10585, EN 10586, EN 10587, EN 10588, EN 10589, EN 10590, EN 10591, EN 10592, EN 10593, EN 10594, EN 10595, EN 10596, EN 10597, EN 10598, EN 10599, EN 10600, EN 10601, EN 10602, EN 10603, EN 10604, EN 10605, EN 10606, EN 10607, EN 10608, EN 10609, EN 10610, EN 10611, EN 10612, EN 10613, EN 10614, EN 10615, EN 10616, EN 10617, EN 10618, EN 10619, EN 10620, EN 10621, EN 10622, EN 10623, EN 10624, EN 10625, EN 10626, EN 10627, EN 10628, EN 10629, EN 10630, EN 10631, EN 10632, EN 10633, EN 10634, EN 10635, EN 10636, EN 10637, EN 10638, EN 10639, EN 10640, EN 10641, EN 10642, EN 10643, EN 10644, EN 10645, EN 10646, EN 10647, EN 10648, EN 10649, EN 10650, EN 10651, EN 10652, EN 10653, EN 10654, EN 10655, EN 10656, EN 10657, EN 10658, EN 10659, EN 10660, EN 10661, EN 10662, EN 10663, EN 10664, EN 10665, EN 10666, EN 10667, EN 10668, EN 10669, EN 10670, EN 10671, EN 10672, EN 10673, EN 10674, EN 10675, EN 10676, EN 10677, EN 10678, EN 10679, EN 10680, EN 10681, EN 10682, EN 10683, EN 10684, EN 10685, EN 10686, EN 10687, EN 10688, EN 10689, EN 10690, EN 10691, EN 10692, EN 10693, EN 10694, EN 10695, EN 10696, EN 10697, EN 10698, EN 10699, EN 10700, EN 10701, EN 10702, EN 10703, EN 10704, EN 10705, EN 10706, EN 10707, EN 10708, EN 10709, EN 10710, EN 10711, EN 10712, EN 10713, EN 10714, EN 10715, EN 10716, EN 10717, EN 10718, EN 10719, EN 10720, EN 10721, EN 10722, EN 10723, EN 10724, EN 10725, EN 10726, EN 10727, EN 10728, EN 10729, EN 10730, EN 10731, EN 10732, EN 10733, EN 10734, EN 10735, EN 10736, EN 10737, EN 10738, EN 10739, EN 10740, EN 10741, EN 10742, EN 10743, EN 10744, EN 10745, EN 10746, EN 10747, EN 10748, EN 10749, EN 10750, EN 10751, EN 10752, EN 10753, EN 10754, EN 10755, EN 10756, EN 10757, EN 10758, EN 10759, EN 10760, EN 10761, EN 10762, EN 10763, EN 10764, EN 10765, EN 10766, EN 10767, EN 10768, EN 10769, EN 10770, EN 10771, EN 10772, EN 10773, EN 10774, EN 10775, EN 10776, EN 10777, EN 10778, EN 10779, EN 10780, EN 10781, EN 10782, EN 10783, EN 10784, EN 10785, EN 10786, EN 10787, EN 10788, EN 10789, EN 10790, EN 10791, EN 10792, EN 10793, EN 10794, EN 10795, EN 10796, EN 10797, EN 10798, EN 10799, EN 10800, EN 10801, EN 10802, EN 10803, EN 10804, EN 10805, EN 10806, EN 10807, EN 10808, EN 10809, EN 10810, EN 10811, EN 10812, EN 10813, EN 10814, EN 10815, EN 10816, EN 10817, EN 10818, EN 10819, EN 10820, EN 10821, EN 10822, EN 10823, EN 10824, EN 10825, EN 10826, EN 10827, EN 10828, EN 10829, EN 10830, EN 10831, EN 10832, EN 10833, EN 10834, EN 10835, EN 10836, EN 10837, EN 10838, EN 10839, EN 10840, EN 10841, EN 10842, EN 10843, EN 10844, EN 10845, EN 10846, EN 10847, EN 10848, EN 10849, EN 10850, EN 10851, EN 10852, EN 10853, EN 10854, EN 10855, EN 10856, EN 10857, EN 10858, EN 10859, EN 10860, EN 10861, EN 10862, EN 10863, EN 10864, EN 10865, EN 10866, EN 10867, EN 10868, EN 10869, EN 10870, EN 10871, EN 10872, EN 10873, EN 10874, EN 10875, EN 10876, EN 10877, EN 10878, EN 10879, EN 10880, EN 10881, EN 10882, EN 10883, EN 10884, EN 10885, EN 10886, EN 10887, EN 10888, EN 10889, EN 10890, EN 10891, EN 10892, EN 10893, EN 10894, EN 10895, EN 10896, EN 10897, EN 10898, EN 10899, EN 10900, EN 10901, EN 10902, EN 10903, EN 10904, EN 10905, EN 10906, EN 10907, EN 10908, EN 10909, EN 10910, EN 10911, EN 10912, EN 10913, EN 10914, EN 10915, EN 10916, EN 10917, EN 10918, EN 10919, EN 10920, EN 10921, EN 10922, EN 10923, EN 10924, EN 10925, EN 10926, EN 10927, EN 10928, EN 10929, EN 10930, EN 10931, EN 10932, EN 10933, EN 10934, EN 10935, EN 10936, EN 10937, EN 10938, EN 10939, EN 10940, EN 10941, EN 10942, EN 10943, EN 10944, EN 10945, EN 10946, EN 10947, EN 10948, EN 10949, EN 10950, EN 10951, EN 10952, EN 10953, EN 10954, EN 10955, EN 10956, EN 10957, EN 10958, EN 10959, EN 10960, EN 10961, EN 10962, EN 10963, EN 10964, EN 10965, EN 10966, EN 10967, EN 10968, EN 10969, EN 10970, EN 10971, EN 10972, EN 10973, EN 10974, EN 10975, EN 10976, EN 10977, EN 10978, EN 10979, EN 10980, EN 10981, EN 10982, EN 10983, EN 10984, EN 10985, EN 10986, EN 10987, EN 10988, EN 10989, EN 10990, EN 10991, EN 10992, EN 10993, EN 10994, EN 10995, EN 10996, EN 10997, EN 10998, EN 10999, EN 11000, EN 11001, EN 11002, EN 11003, EN 11004, EN 11005, EN 11006, EN 11007, EN 11008, EN 11009, EN 11010, EN 11011, EN 11012, EN 11013, EN 11014, EN 11015, EN 11016, EN 11017, EN 11018, EN 11019, EN 11020, EN 11021, EN 11022, EN 11023, EN 11024, EN 11025, EN 11026, EN 11027, EN 11028, EN 11029, EN 11030, EN 11031, EN 11032, EN 11033, EN 11034, EN 11035, EN 11036, EN 11037, EN 11038, EN 11039, EN 11040, EN 11041, EN 11042, EN 11043, EN 11044, EN 11045, EN 11046, EN 11047, EN 11048, EN 11049, EN 11050, EN 11051, EN 11052, EN 11053, EN 11054, EN 11055, EN 11056, EN 11057, EN 11058, EN 11059, EN 11060, EN 11061, EN 11062, EN 11063, EN 11064, EN 11065, EN 11066, EN 11067, EN 11068, EN 11069, EN 11070, EN 11071, EN 11072, EN 11073, EN 11074, EN 11075, EN 11076, EN 11077, EN 11078, EN 11079, EN 11080, EN 11081, EN 11082, EN 11083, EN 11084, EN 11085, EN 11086, EN 11087, EN 11088, EN 11089, EN 11090, EN 11091, EN 11092, EN 11093, EN 11094, EN 11095, EN 11096, EN 11097, EN 11098, EN 11099, EN 11100, EN 11101, EN 11102, EN 11103, EN 11104, EN 11105, EN 11106, EN 11107, EN 11108, EN 11109, EN 11110, EN 11111, EN 11112, EN 11113, EN 11114, EN 11115, EN 11116, EN 11117, EN 11118, EN 11119, EN 11120, EN 11121, EN 11122, EN 11123, EN 11124, EN 11125, EN 11126, EN 11127, EN 11128, EN 11129, EN 11130, EN 11131, EN 11132, EN 11133, EN 11134, EN 11135, EN 11136, EN 11137, EN 11138, EN 11139, EN 11140, EN 11141, EN 11142, EN 11143, EN 11144, EN 11145, EN 11146, EN 11147, EN 11148, EN 11149, EN 11150, EN 11151, EN 11152, EN 11153, EN 11154, EN 11155, EN 11156, EN 11157, EN 11158, EN 11159, EN 11160, EN 11161, EN 11162, EN 11163, EN 11164, EN 11165, EN 11166, EN 11167, EN 11168, EN 11169, EN 11170, EN 11171, EN 11172, EN 11173, EN 11174, EN 11175, EN 11176, EN 11177, EN 11178, EN 11179, EN 11180, EN 11181, EN 11182, EN 11183, EN 11184, EN 11185, EN 11186, EN 11187, EN 11188, EN 11189, EN 11190, EN 11191, EN 11192, EN 11193, EN 11194, EN 11195, EN 11196, EN 11197, EN 11198, EN 11199, EN 11200, EN 11201, EN 11202, EN 11203, EN 11204, EN 11205, EN 11206, EN 11207, EN 11208, EN 11209, EN 11210, EN 11211, EN 11212, EN 11213, EN 11214, EN 11215, EN 11216, EN 11217, EN 11218, EN 11219, EN 11220, EN 11221, EN 11222, EN 11223, EN 11224, EN 11225, EN 11226, EN 11227, EN 11228, EN 11229, EN 11230, EN 11231, EN 11232, EN 11233, EN 11234, EN 11235, EN 11236, EN 11237, EN 11238, EN 11239, EN 11240, EN 11241, EN 11242, EN 11243, EN 11244, EN 11245, EN 11246, EN 11247, EN 11248, EN 11249, EN 11250, EN 11251, EN 11252, EN 11253, EN 11254, EN 11255, EN 11256, EN 11257, EN 11258, EN 11259, EN 11260, EN 11261, EN 11262, EN 11263, EN 11264, EN 11265, EN 11266, EN 11267, EN 11268, EN 11269, EN 11270, EN 11271, EN 11272, EN 11273, EN 11274, EN 11275, EN 11276, EN 11277, EN 11278, EN 11279, EN 11280, EN 11281, EN 11282, EN 11283, EN 11284, EN 11285, EN 11286, EN 11287, EN 11288, EN 11289, EN 11290, EN 11291, EN 11292, EN 11293, EN 11294, EN 11295, EN 11296, EN 11297, EN 11298, EN 11299, EN 11300, EN 11301, EN 11302, EN 11303, EN 11304, EN 11305, EN 11306, EN 11307, EN 11308, EN 11309, EN 11310, EN 11311, EN 11312, EN 11313, EN 11314, EN 11315, EN 11316, EN 11317, EN 11318, EN 11319, EN 11320, EN 11321, EN 11322, EN 11323, EN 11324, EN 11325, EN 11326, EN 11327, EN 11328, EN 11329, EN 11330, EN 11331, EN 11332, EN 11333, EN 11334, EN 11335, EN 11336, EN 11337, EN 11338, EN 11339, EN 11340, EN 11341, EN 11342, EN 11343, EN 11344, EN 11345, EN 11346, EN 11347, EN 11348, EN 11349, EN 11350, EN 11351, EN 11352, EN 11353, EN 11354, EN 11355, EN 11356, EN 11357, EN 11358, EN 11359, EN 11360, EN 11361, EN 11362, EN 11363, EN 11364, EN 11365, EN 11366, EN 11367, EN 11368, EN 11369, EN 11370, EN 11371, EN 11372, EN 11373, EN 11374, EN 11375, EN 11376, EN 11377, EN 11378, EN 11379, EN 11380, EN 11381, EN 11382, EN 11383, EN 11384, EN 11385, EN 11386, EN 11387, EN 11388, EN 11389, EN 11390, EN 11391, EN 11392, EN 11393, EN 11394, EN 11395, EN 11396, EN 11397, EN 11398, EN 11399, EN 11400, EN 11401, EN 11402, EN 11403, EN 11404, EN 11405, EN 11406, EN 11407, EN 11408, EN 11409, EN 11410, EN 11411, EN 11412, EN 11413, EN 11414, EN 11415, EN 11416, EN 11417, EN 11418, EN 11419, EN 11420, EN 11421, EN 11422, EN 11423, EN 11424, EN 11425, EN 11426, EN 11427, EN 11428, EN 11429, EN 11430, EN 11431, EN 11432, EN 11433, EN 11434, EN 11435, EN 11436, EN 11437, EN 11438, EN 11439, EN 11440, EN 11441, EN 11442, EN 11443, EN 11444, EN 11445, EN 11446, EN 11447, EN 11448, EN 11449, EN 11450, EN 11451, EN 11452, EN 11453, EN 11454, EN 11455, EN 11456, EN 11457, EN 11458, EN 11459, EN 11460, EN 11461, EN 11462, EN 11463, EN 11464, EN 11465, EN 11466, EN 11467, EN 11468, EN 11469, EN 11470, EN 11471, EN



Dart Aerospace Ltd.
1270 Aberdeen Street
Hawkesbury, ON K6A 1K7
Tel: 613 632 9577
Fax: 613 632 1053

PURCHASE ORDER

Purchase Order ID PO17488

Purchase Order Date 7/19/12

PO Print Date 7/19/12

Page Number 2 of 2

VC-MET001

Order From :

METAUX CASTLE

A.M. CASTLE & CO. (CANADA) INC. - BOX B9204 PO BOX 9100

TORONTO, ON M4Y 3A5

CA

Contact Name

Vendor Phone 514 694 9575

Vendor Fax 514 695 3281

Vendor Account Nbr

Buyer

Chantal Lavoie

Requisition Nbr

Tax Resale Nbr

10127-2607

Terms

Net 30

Currency

CAD

FOB

Destination-Collect

M174PH-H900B3.937X4.750

17-4SS Bar H900-
3.937x4.750

8/03/12

8.00 Yours ppd

\$485.5000

\$3,884.00

Yes

f

Special Inst:

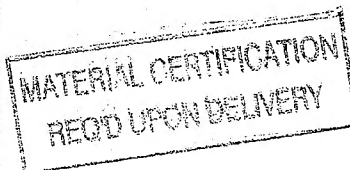
MATERIAL: 17-4 PH - H900 SS BAR
AS PER AMS 5604/5643
GRAIN MUST RUN ALONG LENGTH
MINIMUM ULTIMATE TENSILE
STRENGTH = 150 KSI
MINIMUM YIELD TENSILE STRENGTH
= 100 KSI

NOTE: MATERIAL 4.00"X 5.00" IS
ACCEPTABLE

NOTE:
PLEASE SHIP MATERIAL TO METCOR
INC.
560 BOULV. ARTHUR SAUVE
SAINT-EUSTACHE, QC
J7R-5A8
450-473-1884

PO Total:

\$5,715.24



SP12-8-13.

Change Nbr: 2

Change Date: 7/19/12

No substitution or deviation without
consent.

Certificate of Conformity or Material
Certification required ☒ YES ☐ NO

Receiving Report

Date: 12/8/10
 Supplier: METCOR

Batch No: M12 2675
 Dart P/O: 17489

Packing Slip: Yes ☒ No ☐
 Invoice: Yes ☐ No ☒
 Receipt: Cash ☐ Cr ☒

Release Note Attached: Yes ☒ No ☐ N/A ☐
 Waybill Attached: Yes ☐ No ☒
 Shipment Complete: Yes ☒ No ☐ N/A ☐
 QC6 Inspection DAS N/A ☒
 Work Order 15 12/02/14 N/A ☒

Discrepancies

Part Number	Description	Quantity Ordered	Quantity Received	Quantity Returned	Quantity Short	Comments

Initials of receiver (if shipment OK) Level 12 LU

Production/Admin: 12/8/10
 Date
 Received/Costing
 Initial

Location

Page 1 of 1

All amounts are calculated in domestic currency.

All Vendors PO ID PO17489 Receipt Dates from 8/10/2012 to 8/10/2012

Purchase Order ID/ Curr Type	Line Nbr/ Insp Req	Project ID	Reference/ Description/ Cert Std	PO U/M / Stock U/M	Required Date Required Qty	Recv Date/ Recv Emp	Recv Qty (PO U/M)	Cost Per Unit/ Recv Value	Inspected Qty/ Rejected Qty (PO U/M)	MRB Qty/ MRB Reject Qty	Book Amt
Vendor ID \ Vendor Name VC-MET004 Metcor Inc.											
PO17489	1		71425-30	f	8/24/2012	8/10/2012	8.0000	\$0.00	0.0000	0	\$0.00
CAD	No		HEAT TREAT 17-4 PH-H900 BAR 4" X 5"		8.0000	DESJ02		\$0.00	0.0000	0	
			pol22675								
Total Received Quantity:										8.0000	
Total Qty to Inspect (PO U/M):										0.0000	
Total Reject Quantity:										0.0000	
Total Receipt Value:										\$0.00	
Total Balance Due Quantity:										0.0000	

METCOR INC.

560 BOUL. ARTHUR-SAUVÉ
ST-EUSTACHE, QC J7R 5A8
Tel: 450-473-1884 / Fax: 450-491-5498

Recu de Livraison

Order	Shipper	Shipping Seq.
178122	1	63191

Shipped Complete

Customer **215**
DART AEROSPACE
1270 ABERDEEN
HAWKESBURY, ON K6A 1K7
Ph: 613-632-5200
Fax: 613-632-1053

Shipped To:
DART AEROSPACE
1270 ABERDEEN
HAWKESBURY, ON K6A 1K7
Ph: 613-632-5200
Fax: 613-632-1053

Purchase Order Number	Customer Shipper No.	Material Type	Order Date	Carrier
PO17489		17-4PH	2012/8/2	

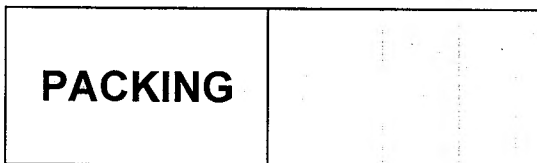
Quantity	Part No. / Part Name / Part Description	Pounds
----------	---	--------

2 BAR 572,
4" X 5" SENT FROM CASTLE METALS
P/O: 17488

CONTENANT: 1 PALETTE

Container Type	# Of Containers	Container Comments
PALETTE	1	

CERTIFICAT



Quantity Shipped: 2

Pounds Shipped: 572,00

Quantity Remaining: 0

Pounds Remaining: 0,00

CERTIFICAT

Quantity Shipped: 2

Pounds Shipped: 572,00

Signature:

Date:

Shipped ON: 2012/08/06

**METCOR INC.**

560 BOUL. ARTHUR-SAUVÉ

ST-EUSTACHE, QC, J7R 5A8

Tel: 450-473-1884 / Fax: 450-491-5498

Certificat de Conformité

Certificate of Compliance

BON DE TRAVAIL order	CHARGEMENT load
178122	1

CLIENT / customer 215

DART AEROSPACE

1270 ABERDEEN

HAWKESBURY

ON K6A 1K7

LIVRÉ À / shipped to:

DART AEROSPACE

1270 ABERDEEN

HAWKESBURY

ON K6A 1K7


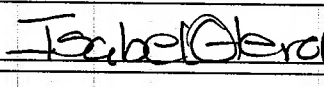
1

COMMANDE DU CLIENT customer po	BON DE LIVRAISON DU CLIENT customer shipper no.	MATÉRIEL material	CODE DE TRAITEMENT mat'l heat code	NUMÉRO DE LOT lot number
PO17489		17-4PH		
SPÉCIFICATIONS DU PROCÉDÉ processing specifications				
AGE HARDEN CONDITION H 900 SAE AMS 2759/3 REV.E				
OK per Spec AMS 2759/3 HRC 40-47 = H900				
EXIGENCE / requirement SPÉCIFICATIONS / specified TESTS EXÉCUTÉS / performed RÉSULTATS DE TESTS / results				
HARDNESS		40 - 47 HRC	2	43 - 45 HRC
QUANTITÉ quantity	POIDS weight	DESCRIPTION DES PIÈCES parts description		
2	572	BAR 4" X 5" SENT FROM CASTLE METALS P/O: 17488 CONTENANT: 1 PALETTE		

COMMENTAIRES / comments

ALL THE HEAT TREATMENT PROCESSING PERFORMED ON THIS ORDER WAS ACCOMPLISHED USING HEAT TREATMENT EQUIPMENT THAT MEETS THE REQUIREMENTS OF AMS 2759. ALL THE HEAT TREATMENT OPERATIONS WERE ACCOMPLISHED IN ACCORDANCE WITH THE REQUESTED/REQUIRED HEAT TREATMENT SPECIFICATION AND ALL REQUIRED VERIFICATIONS TEST HAVE BEEN PERFORMED AND DOCUMENTED. NO UNAUTHORIZED CHANGES OR DEVIATIONS TO REQUIRED HEAT TREATMENT SPECIFICATIONS OR PROCEDURES HAVE BEEN PERFORMED.

CERTIFIÉ par / Certified by:



DATE: 2012-08-06



Metcor Inc.
 560, boul. Arthur-Sauvé
 St-Eustache (Québec) J7R 5A8
 Tél. : 450 473-1884
 Télécopieur/Fax administration : 450 491-5498
 Télécopieur/Fax ventes : 450 491-6454

Certificat de Conformité Certificate of Compliance

BON DE TRAVAIL order	CHARGEMENT load
178122	1

CLIENT / customer 215
 DART AEROSPACE
 1270 ABERDEEN
 HAWKESBURY

ON K6A 1K7

LIVRÉ À / shipped to:
 DART AEROSPACE
 1270 ABERDEEN
 HAWKESBURY

1

ON K6A 1K7

COMMANDE DU CLIENT customer po	BON DE LIVRAISON DU CLIENT customer shipper no.	MATÉRIEL material	CODE DE TRAITEMENT mat'l heat code	NUMÉRO DE LOT lot number
PO17488		17-4PH		

SPÉCIFICATIONS DU PROCÉDÉ processing specifications

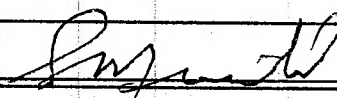

AGE HARDEN
 CONDITION H 900
 SAE AMS 2759/3 REV.E

EXIGENCE / requirement	SPÉCIFICATIONS / specified	TESTS EXÉCUTÉS / performed	RÉSULTATS DE TESTS / results
HARDNESS	40 - 47 HRC	2	43 - 45 HRC

QUANTITÉ quantity	POIDS weight	DESCRIPTION DES PIÈCES parts description
2	572	BAR 4" X 5" SENT FROM CASTLE METALS P/O: 17488 CONTENANT: 1 PALETTE

COMMENTAIRES / comments

CERTIFIÉ par / Certified by:

DATE: 2012-08-05



Metcor Inc.
560, boul. Arthur-Sauvé
St-Eustache (Québec) J7R 5A8
Tél. : 450 473-1884
Télécopieur / Fax administration : 450 491-5498
Télécopieur / Fax Québec : 450 491-6454

Certificat de conformité
Certificate of Compliance

BON DE TRAVAIL order	CHARGEMENT load
178122	1

CLIENT / customer 215
DART AEROSPACE
1270 ABERDEEN
HAWKESBURY

ON K6A 1K7

LIVRÉ À / shipped to:
DART AEROSPACE
1270 ABERDEEN
HAWKESBURY

ON K6A 1K7

COMMANDE DU CLIENT customer po	BON DE LIVRAISON DU CLIENT customer shipper no.	MATÉRIEL material	CODE DE TRAITEMENT mat'l heat code	NUMÉRO DE LOT lot number
PO17488		17-4PH		

SPÉCIFICATIONS DU PROCÉDÉ

processing specifications

AGE HARDEN
CONDITION H 900
SAE AMS 2759/3 REV.E

EXIGENCE / requirement	SPÉCIFICATIONS / specified	TESTS EXÉCUTÉS / performed	RÉSULTATS DE TESTS / results
HARDNESS	40 - 47 HRC	2	43 - 45 HRC

QUANTITÉ quantity	POIDS weight	DESCRIPTION DES PIÈCES parts description
2	572	BAR 4" X 5" SENT FROM CASTLE METALS P/O: 17488 CONTENANT: 1 PALETTE

COMMENTAIRES / comments

CERTIFIÉ par / Certified by:

[Signature]

DATE: 2012-08-05



Dart Aerospace Ltd.
1270 Aberdeen Street
Hawkesbury, ON K6A 1K7
Tel: 613 632 9577
Fax: 613 632 1053

PURCHASE ORDER

Purchase Order ID PO17489

Purchase Order Date 7/19/12

PO Print Date 7/19/12

Page Number 1 of 1

Order From :

VC-MET004

METCOR INC.
560 BOUL. ARTHUR SAUVE
SAINT-EUSTACHE, QC J7R 5A8
CA

Contact Name

Vendor Phone 450 473 1884

Vendor Fax 450 491 5498

Vendor Account Nbr

Buyer

Chantal Lavoie

Requisition Nbr

Tax Resale Nbr

10127-2607

Terms

Net 30

Currency

CAD

FOB

Destination-Collect

Ship To :

DART AEROSPACE LTD

1270 ABERDEEN
HAWKESBURY, ON K6A 1K7
CANADA

FAXED
07/19/12

Line Nbr	Reference Revision ID Vendor Part Number	Description/ Mfg ID	Req Date/ Taxable	Req Qty/ Unit of Measure	Ship Method	Unit Price	Extended Price
1		HEAT TREAT 17-4 PH- H900 BAR 4" X 5"	8/24/12 Yes	8.00 f	TST ground	\$0.0000	\$0.00

Special Inst: 17-4 PH BAR 4" X 5" SENT FROM
METAUX CASTLE P/O:17488
HEAT TREAT TO COND H900
FTY IN EXCESS OF 170KSI
FTU IN EXCESS OF 190KSI
PER AMS2759/3

PLEASE ADVISE PRICE \$\$\$\$\$\$

PO Total:

\$0.00

**CERTIFICATE OF CONFORMITY
REQ'D UPON DELIVERY**

Change Nbr: 1

Change Date: 7/19/12

No substitution or deviation without
consent.
Certificate of Conformity or Material
Certification required **YES** NO